

چکلیست سرپرست کارگاه برای بررسی کیفیت آجرچینی

یک سرپرست کارگاه باید اطمینان حاصل کند که آجرکاری/ چینی بر طبق الزامات از کیفی از قبل تعیین شده صورت می‌گیرد. در زیر به بعضی از این الزامات اشاره می‌شود. از این چکلیست برای این قبیل کارها استفاده کنید.



کیفیت آجرچینی

۱. ضخامت درز اجر نباید بیشتر از یک سانتی‌متر باشد.
۲. زمانی که ملات هنوز خیس است، باید درزهای اجر نما باید برای اینکه کار گچ کاری در شیارها راحت‌تر شود، به عمق ۱۵ میلی‌متر برداشته شود.
۳. آجرکاری باید به صورت ردیفی انجام شود.
۴. چک کنید که تمام اجرها در راستای عمودی شاقولی باشند.
۵. چک کنید که تمام اجرها در راستای افقی شاقولی باشند.
۶. کیفیت اجرها را با در نظر گرفتن این موارد چک کنید:
 - استحکام
 - شکستگی، شوره‌زدگی
 - دقیق بودن ابعاد
 - قدرت جذب آب
۷. چک کنید که هیچ اجری به‌عنوان اجر قلمدانی استفاده نشده باشد.
۸. استحکام ملات را با خراش دادن آن با وسیله‌ای تیز مانند پیچ گوشتی بررسی کنید.
۹. کیفیت شن‌های ملات را چک کنید (مقدار گل و لای و ریزدانه‌ها را تست کنید).
۱۰. چک کنید که آیا مواد تشکیل دهنده با دست یا ماشین ساخته شده‌اند؟
۱۱. مقدمات لازم را به لحاظ اصلاح و بهبود بررسی کنید.
۱۲. بررسی کنید آیا برداشتن درزهای خیس انجام شده است یا خیر.
۱۳. بررسی کنید آیا خوردن اجرها پایان یافته است یا خیر
۱۴. کیفیت کلی کارها را با در نظر گرفتن خطوط، سطوح، ضخامت و درستی درزها بررسی کنید.
۱۵. بررسی کنید که آیا گوشه‌ها به درستی و به وسیله اجر قلمدان اجرا شده‌اند یا که از تکه‌های شکسته اجر استفاده شده است.

۱۶. چک کنید که ردف فوقانی در پای ستونها، قرنیز کف پنجره، زیر دال بتن مسلح (RCC) و جان پناه؛ آجرچینی شده است یا خیر.
۱۷. چک کنید که آیا درزهای بین آجر به طور کامل توسط ملات پر شده اند و آیا اتصالات عمودی به درستی اجرا شده اند.
۱۸. نوع داربست و محکم بودن آن را بررسی کنید.
۱۹. آرماتورها را در دیوار پارتیشن آجری بررسی کنید.
۲۰. بررسی کنید که آیا حفره هایی که در آجرچینی برای حمایت از داربستها وجود داشت، با بتن پر شده است یا با آجر به صورت خشک.

مترجم: پوریا نخعی

منبع:

<http://civilblog.org/2017/07/19/site-engineers-check-list-quality-brickwork#/>